



啟東電纜規劃書

物聯網-助力發展

規劃介紹

一. 發行制令

1. 辦公室人員在電腦端使用讀寫器掃描線纜標籤
(一圈線對應一個標籤)
2. 掃描標籤登記後，打印機會印出對應該標籤的制令單
(一個標籤對應一張制令單)
3. 標籤自帶背膠，將標籤粘貼在對應的制令單的背面
4. 將制令單發往生產部門

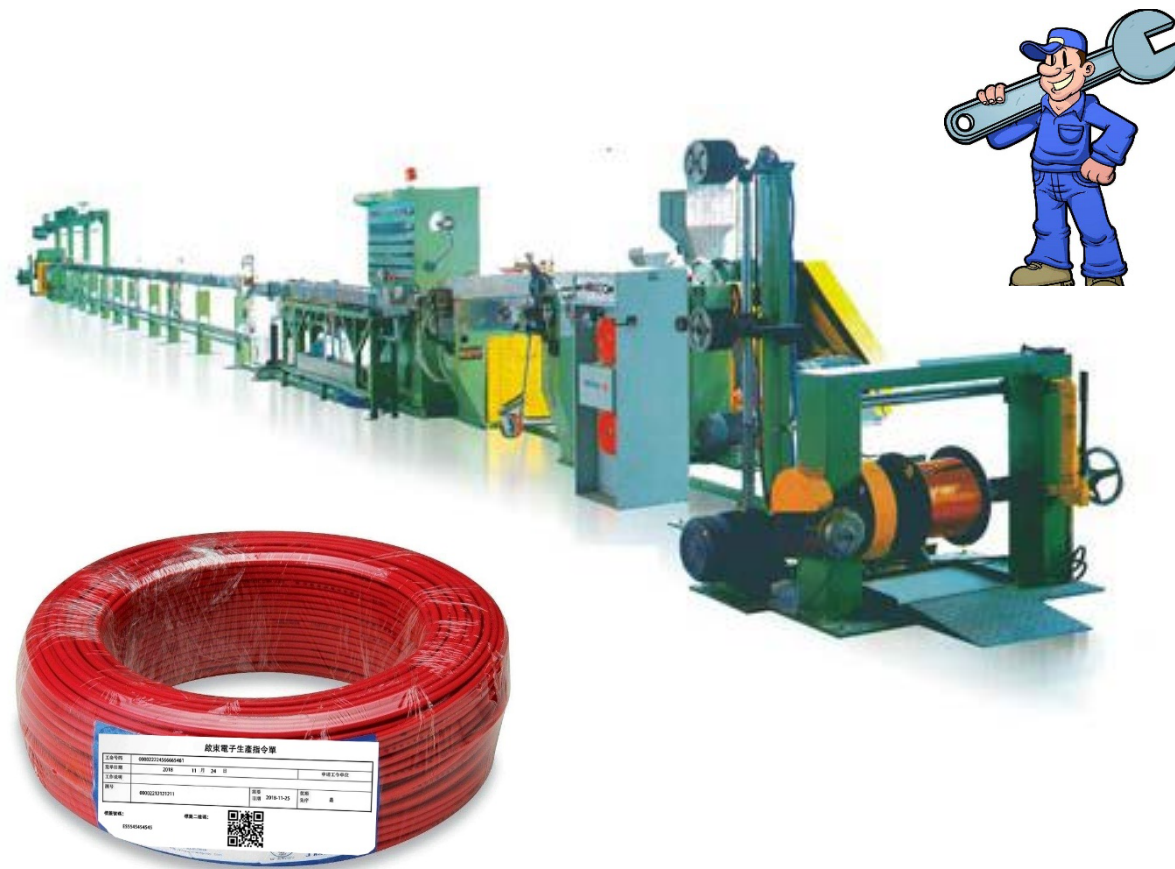


啟東電子生產指令單				
工单号码	00002222456665461			申请工单单位
发单日期	2018	11	24	日
工作说明				
图号	00002212121211	需要日期	2018-11-25	优先
			是	

標籤號碼: E5545454545 標籤二維碼: 

二. 生產

1. 產線人員根據制令單的型號進行生產
2. 產線生產該該圈線出來後，工人立刻將其對應的制令單和標籤貼在線圈邊緣，最後再封保護膜
3. 將線圈送至品保部門進行檢驗



啟東電子生產指令單

工命号码	00002222456665461		
发单日期	2018	11 月 24 日	申请工令单位
工作说明			
图号	00002212121211	需要日期 2018-11-25	优先顺序 是

標籤號碼:

E55545454545

標籤二維碼:



三. 品保檢驗

1. 品保人員檢驗線圈，達標良品的用“良品掃描槍”進行掃描記錄；不良品的用“不良品掃描槍”進行掃描記錄
2. 系統自動整理生產報表，管理人員可實時查看，也可將報表顯示在信息顯示屏



良品掃描槍



不良品掃描槍

四. 分類擺放

1. 將卡板上標籤，用途分為良品擺放用和不良品擺放用，更好區分擺放區域
2. 品保人員將達標良品擺放至“良品擺放區”，將不良品擺放至“不良品擺放區”



良品擺放區



不良品擺放區

五. 不良品返工後變良品的變更

1. 產線人員將不良品返工完成後再次送往品保進入檢驗
2. 品保人員檢驗線圈，達標良品的用“良品掃描槍”再次進行掃描記錄；不良品的用“不良品掃描槍”再次進行掃描記錄
3. 系統自動整理生產報表，管理人員可實時查看，也可將報表顯示在信息顯示屏



良品掃描槍

不良品掃描槍



感謝您的觀看！

THANK YOU FOR YOUR WATCHING