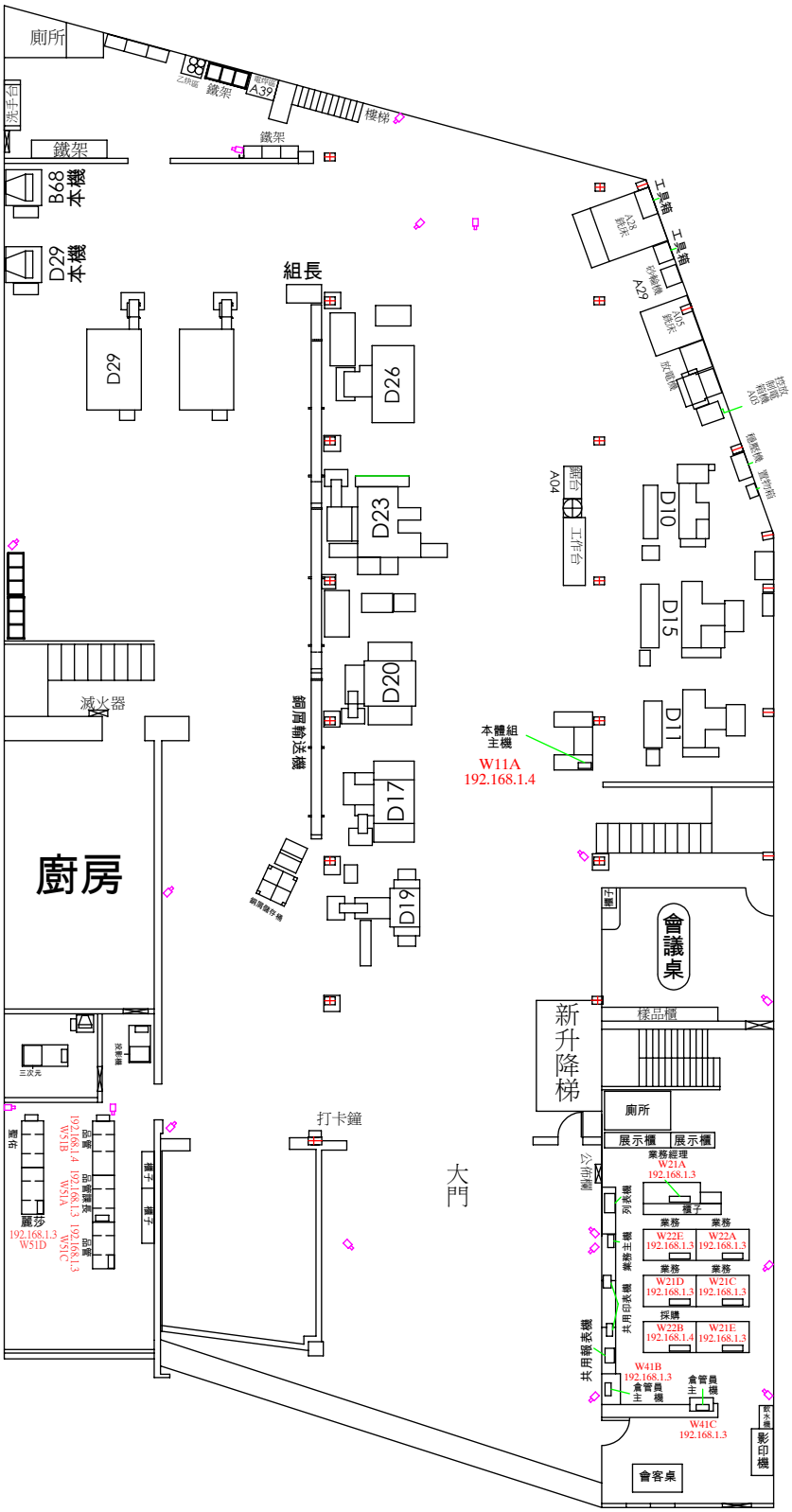

次數	製圖	日期	審核	更改內容
4	陳于加	106.02.14		更改A01 A21 A22 A42位置
3	陳俊諺	103.02.27	王明龍	新增放電機台位置及更改鐵架位子

凡福工業股份有限公司

圖名 本廠加工一樓平面圖

圖號 MAP01-P1

尺寸

更改數 4

容許公差

加工面,角度,表面精度之一般公差

1-6±0.1 6-30±0.2 30-200±0.3

未加工面±0.4 角度±1°

▽35-100S ▽▽ 12-25S ▽▽▽ 1.5-6S

材質

表面加工

比例 1:230

單位 M

製圖 謝秀利

審核 王明龍

日期 101.01.16